⑩特許出願公開

@公開特許公報(A) 平2-212149

❸公開 平成2年(1990)8月23日 庁内盛理番号 識別記号 2/01 9/12 B 41 J G 03 G 6605-15/10 1 0 2 1 0 3 6830-15/20 15/22 Z 6830-2H Z 101 B 41 J 3/04 8703-2C G 03 G 9/12 審査請求 未請求 請求項の致 1 (全5頁)

の発明の名称 画像形成方法

郊特 願 平1-33117

②出 頭 平1(1989)2月13日

⑫発 明 者 中 島 好 啓 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

の出 願 人 セイコーエブソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

個代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明細習

1. 発明の名称

画像形成方法

2. 特許譲求の範囲

(1) 記録体として液体を用いる画像形成方法において、 前記記録体として絶縁性溶媒に色材が分散している電気粘性流体を用い、 前記記録体を記録部材に付容させた後、 前記記録体の付望した記録部材に電界を印加することを特徴とする画像形成方法。

3. 発明の詳細な説明

[産農上の利用分野]

本発明は、記録体として液体を用いる画像形成方法に関する。

[従来の技術]

従来の記録体として液体を用いる画像形成方法 は、インクジェット記録法のようにインクと称さ また、記録体に液体を用いる画位形成方法には、そのほかに、液体現位剤を用いた温式電子写真法がある。

[発明が解決しようとする課題]

しかし、削述の従来技術では、 記録紙等の記録 部材に液体記録体が付領した後、 記録体を構成す る洛削が、 記録部材に浸過するのにともない、 記 録体中に分敗している顔料等の色材も記録部材中に沿辺してしまい、 その結果、 記録他がほやけ解 色度が得られなかったり、 記録迅度が出ないとい う問題点があった。

そこで本発明はこのような問題点を解決するもので、その目的とするところは、 記録体として 液体を用いる面位形成法において、 高解位度、 高記録 辺段が可能となる面 伊形成方法を提供するところにある。

[観風を解決するための手段]

本 発明の 画 位 形成 方法 は、 記録 体 と し て 液 体 を 用 い る 画 伧 形成 方法 に お い て、 前 記 記 録 体 と し て 施 体 と し て 絶 処 性 溶 銀 に 色材 が 分 政 し て い る 電 気 粘 性 流 体 を 用 い、 前 記 記録 体 を 記録 部 材 に 付 留 さ せ た 後、 前 記 記録 体 の 付 沿 し た 紀録 部 材 に 電 界 を 印 加 す る こ と を 特 敬 と す る。

[作用]

本兜明の上記の構成によれば、 記録体として絶 緑性溶媒に色材を分改させた電気粘性流体を用い、 記録紙等の記録部材に記録体が付着した後に、 記

ロロエタン、ジクロロベンゼン等のハロゲン化炭 化水泵系溶剤が挙げられる。 本発明に使用可能な 色材としては、チタン白、鉄魚、カーボンブラッ ク等の無礙顔料; フタロシアニン等の有機顔料等 が巻げられる。

級体が付待した記録部材に 窓界を印加することにより、 記録部材上で記録体中の色材が顔状に配列し、 見かけ上、 巨大粒子化して、 色材の記録部材中への没退は防止され、 記録のにじみや、 記録追接の低下は防止さる。 その結果、 高解伧度、 高記録記度の画像を形成することができる

電気粘性流体とは、外部電界の印加によっても 性の増加する液体の総称である(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-23(1975) ・ 19-33(1997) ・ 19

ことができる。

以下、実施例により本発明を詳細に説明する。
{実施例]

突施例 1

第1図は本発明の画像形成方法における実施例による画像形成装冠の概要図である。

 乾燥定句は行われた。 乾燥定智後の記録紙3上の記録館ににじみは見られず、 記録過度も O D 値で1. 5が得られた。

また、カーボンブラックの沈磊やオリフィスの つまり寄も生じなかった。

なお、記録体の組成、印加した選界、 インクジェットプリンターへッド6の格成、 オリフィスの径等は、上述の内容に限定されるものでなく、 記録体7の吐出もピエゾ振助子によるものに限定されるもののはない。 また、 電界を印加するための電접1の相成も第1図に示したような記録紙を上下から挟み込むような形に限定されるものではなく、 左右に挟み込む裸な構成でも問題はない。

比级例

記録体を記録紙に付替させた後、 電極により、 電界を印加しない口を除いては、 実施例 1 と同様 に画像形成を行ったところ、 初られた記録像は、 にじみを生じており、 記録記度も 0 D値で 0. 9 しか初られなかった。

電腦例2

施例による画像形成装置の概要図である。

電気站性流体である液体現像剤として、 ケロシ ンに 0. 5 μm カーポンプラックを分散させたも のを用窓した。 溜像担持体 8 は 3 電性の支持体 1 0 の上に光辺電性を有する感光約 9 を垫膜したも のであって、 感光暦 9 を帯電器 7 aにより所定の 電位になるように帯電させた後にレーザー等の光 課から出射した光を回伝多面鏡等 (図示せず)を 用いて走査し結份光学系により感光暦9に結修さ せて電位コントラストを得て超像担持体8上に削 電 樹 俊 を 形 成 し た。 一 方 現 像 器 1 1 は 億 形 成 体 で ある液体現像剤を帯電させかつ液体現像剤を供給 するものである。 現像バイアス印加手段により包 圧を印加して潜像担持体8の貯電潜位の電位コン トラストに応じて現像電界を発生させ電荷を持っ た液体現像剤を褶像担持体8の静電溜像に向かっ て運気泳助させ電位コントラストに応じたトナー 付趙且を得て裕僚を顕像化して、 さらにコロナ帯 電器 7 b (弦写器)により滑像担持体 8 上に付着 した液体現他則を節電的に記録紙3に弦写した。

類3図は本発明の面位形成方法における他の実 紙例による面位形成数証の概要図である。

8気站性流体である記録体として、 ケロシンに 0. 02μmカーボンブラックを分散させたもの (粘性係数 2 c P, 20℃)を用窓した。10 0 μ m の 径の オリフィスを 持つ インクジェットブ リンターヘッド6内に、 ポンプ符の適当な加圧手 段によって、 それだけではオリフィスより吐出さ れない程度の圧力で記録体を供給した。 インクジ ェットプリンターヘッド8の上部に張り付けられ たピエゾ振助子を3kHzで収械的振助させたとこ ろ、オリフィスから記録体が液滴となって吐出さ れ、記録紙3に付付した。記録体が付付した記録 紙3は、 綴送ローラー4により遊送され、 コロナ **裕宮器7により形成された窓界下を過過する間に** 記録体の乾燥定型は行われた。吃燥定容後の記録 紙上の記録像ににじみは見られず、 記録浪度も 0 D値で1. 5が得られた。

变脂例 3

第4図は本発明の画像形成方法における他の実

加然等の手段により被体現飲剤を記録紙3に免煙を足付する際、電極1により選界を印加しつつ行った。 免疫を強後の記録紙3上の記録値ににじみは見られず、記録氾及も0り値で1.5が得られた。 受に、第4回において、矢印はそれぞれの部材の回に方向を示すが本発明を限定するものではない。

[発明の効果]

以上述べたように本発明によれば、記録体として液体を用いる画像形成方法において、 前記記録体として絶縁性溶媒に色材が分散している電気粘性液体を用い、 前記記録体を記録紙に付着させた後、前記記録体の付容した記録紙に電界を印加することにより、 高密度記録で高温度な記録ができるという効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の画像形成方法による実施例に

おける 画 位 形 成 義 選 の 概 要 図、 第 2 図 人は 本 免 明 の 原 理 図、 第 3 図 は、 本 免 明 の 画 位 形 成 方 法 に よ る 他 の 実 施 例 の 画 億 形 成 方 法 に よ る を 免 明 の 画 億 形 成 方 法 に よ る を 免 明 の 画 億 形 成 方 法 に よ る を 免 明 の 画 億 形 成 技 選 の 概 憂 図。

1 : 電極

2 : 電源

3 : 記録紙

4 : 跋送ローラー

5 . プラテンローラ

6 : インクジェットヘッド

7 : コロナ裕包器

8: 溜億担持体

9 : 感光周

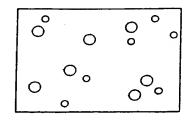
10: 導包性支持体

11: 現億器

12: ヒートロール

13: バックアップロール

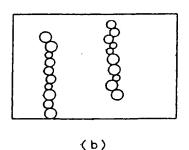
第 1 図



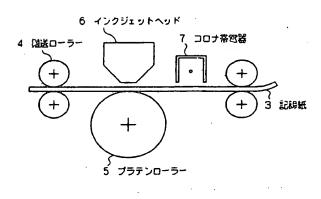
以上

(a)

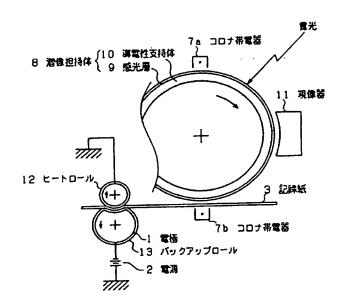
第 2 図



第 2 図



第 3 図



第 4 図